



Акционерное общество Ангарский завод полимеров
Юридический адрес:
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 8, строение 5.
e-mail: sect@azp.ru, т.ф. 8(3955) 573-000; 577-612

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Ассоциацией по сертификации "Русский Регистр" в соответствии с требованиями ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007 сертификаты № 18.0777.026, №18.0779.026, №18.0778.026.

"ИЦ-ЦЭЛ"-лаборатория по обслуживанию производства полистирола
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 36, строение 1.
Акционерное общество Ангарский завод полимеров
e-mail: sect@azp.ru т.ф. 8(3955) 574-184, 577-976

ПАСПОРТ №73

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О, марка 2-1,25, второй сорт

Код ОКПД2 20.16.20.116
Номер партии: 99
Дата изготовления: 05.03.2020
Размер партии (масса): 10,500 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Склад №127, объект 1452
Дата отбора проб: 05.03.2020
Дата проведения испытаний: 10.03.2020
Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 10.03.2020 №73-ПСТ-Р



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 2214-005-46693089-2014	Фактическое значение
1	Гранулометрический состав			
	1.1 Массовая доля частиц основной фракции на сите с размером ячеек, мм, не менее			
	2,5	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014		
	1,25	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	90	99
	0,8	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,63	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,315	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1.2 Массовая доля остатка на сите с размером ячеек, мм, %, не более			
	2,8	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	4	1
	1,4	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1,12	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1.3 Массовая доля частиц, прошедших через сито с размером ячеек, мм, %, не более			
	2,5	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1,25	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	6	0
	0,8	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,63	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,315	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
2	Потеря массы при сушке, %, не более	п.5.8 ТУ 2214-005-46693089-2014	1.5	0.8
3	Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	ГОСТ 15820-82	0.10	0.03
4	Относительная вязкость, не менее	п.5.7 ТУ 2214-005-46693089-2014	1.7	1.8
5	Горючесть - время самостоятельного горения пенополистирола, сек, не более	п.5.9 ТУ 2214-005-46693089-2014	4	3

Заключение:
Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМР-О, марка 2-1,25, второй сорт соответствует требованиям
ТУ 2214-005-46693089-2014 с изменением 1, 2 "Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О. Технические условия"

Дополнительная информация:
-транспортирование и хранение: по пункту 6 ТУ 2214-005-46693089-2014 с изменением 1, 2.
-гарантийный срок хранения: 3 месяца со дня изготовления.
- паспорт безопасности № 46693089.20.571.13. Срок действия до 14.06.2024
Тара "Мешки полипропилен, с полиэтилен, вкладышем (03) (30 кг.)"
Количество тары: 350 шт.

М.П.

Принято к отгрузке
Управлением логистики
АО РН-ТРАНС

Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и
продукции 4 разряда _____

Дата выдачи паспорта _____

Банникова А.А.
(Доверенность № АЗП-153/20 от
03.03.2020)
10.03.2020